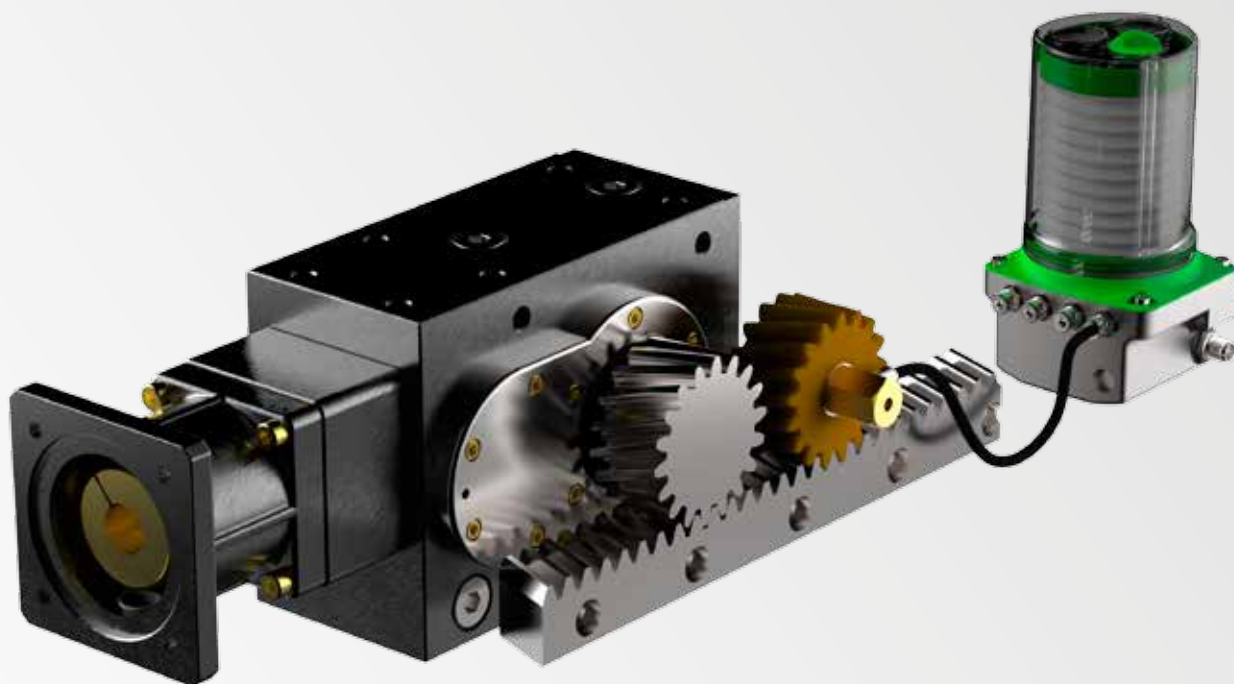
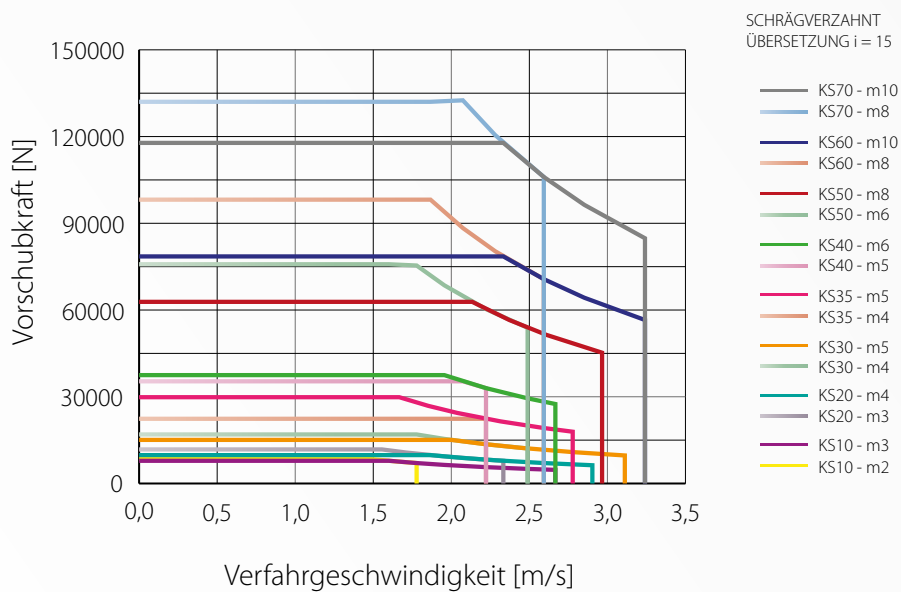




KS TWINGEAR^{SYSTEM} - KRÄFTE UND GESCHWINDIGKEITEN bei Schrägverzahnung und Übersetzung $i=15$



KS-TWINGEAR^{SYSTEM}

KS10



TECHNISCHE DATEN

GETRIEBE	Übersetzung i	[1]	15	20	25	30	40 ¹	50 ¹	60	75
	n _{1MAX}	[min ⁻¹]	8000							
	n _{1N}	[min ⁻¹]	auf Anfrage							
	T _{2N} ¹	[Nm]	150				110		75	
	T _{2B} ¹	[Nm]	225				165		110	
	T _{2NOT} ¹	[Nm]	300				220		150	
	Gewicht	[kg]	10							
	η ²	[%]	>92							>90

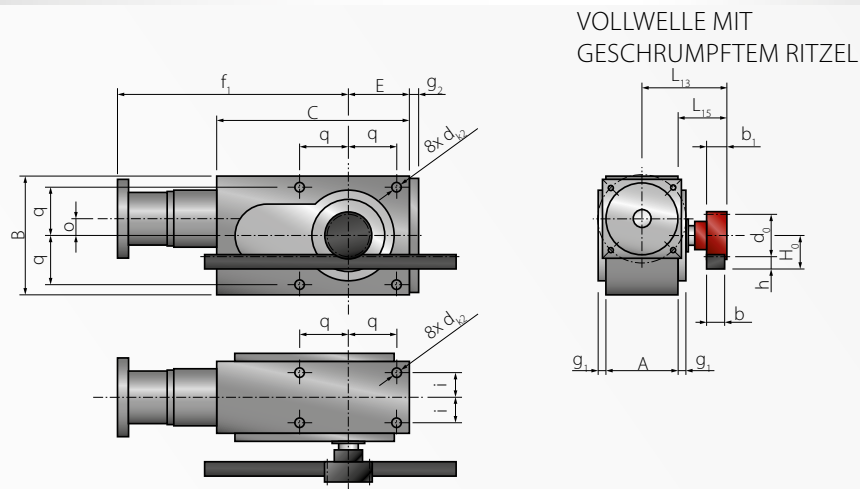
PROFESSIONAL	Modul m	[mm]	GERADE									SCHRÄG								
			2			3						2			3					
	Zähne z	[1]	25	28	30	18	20	22	25	28	30	25	28	30	18	20	22	25	28	30
	F_{vMAX}^3	[N]	2815	2567	2500	7500	6818	6250	5556	5000	4688	3506	3469	3458	7109	6460	5919	5258	4731	4434
	v_{MAX}^3	[m/s]	1,4	1,6	1,7	1,5	1,7	1,8	2,1	2,3	2,5	1,5	1,7	1,8	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,7
	T_{2N}^1	[Nm]	75	76	78	150	150	150	150	150	150	98	108	114	150	150	150	150	150	150
	T_{2B}^1	[Nm]	76	77	80	225	225	225	225	225	225	100	110	117	225	225	225	225	225	225
	T_{2NOT}^1	[Nm]	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
	$P_{A MAX}$	[μm]	211	216	220	214	220	228	237	245	250	211	216	220	214	223	228	237	245	250
	$P_{R MAX}$	[μm]	46	51	55	49	55	60	69	77	82	46	51	55	49	55	60	69	77	82

ULTIMATE	Modul m	[mm]	GERADE									SCHRÄG								
			2			3						2			3					
	Zähne z	[1]	25	28	30	18	20	22	25	28	30	25	28	30	18	20	22	25	28	30
	F_{vMAX}^3	[N]	6680	6714	6700	8333	7500	6818	6000	5357	5000	7841	7573	7069	7854	7069	6426	5655	5049	4712
	v_{MAX}^3	[m/s]	1,4	1,6	1,7	1,5	1,7	1,8	2,1	2,3	2,5	1,5	1,7	1,8	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,7
	T_{2N}^1	[Nm]	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
	T_{2B}^1	[Nm]	167	188	201	225	225	225	225	225	225	208	225	225	225	225	225	225	225	225
	T_{2NOT}^1	[Nm]	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
	$P_{A MAX}$	[μm]	99	104	108	102	108	116	125	133	138	99	104	108	102	111	116	125	133	138
	$P_{R MAX}$	[μm]	46	51	55	49	55	60	69	77	82	46	51	55	49	55	60	69	77	82

ULTIMATE ^{PLUS}	Modul m	[mm]	GERADE									SCHRÄG								
			2			3						2			3					
	Zähne z	[1]	25	28	30	18	20	22	25	28	30	25	28	30	18	20	22	25	28	30
	F_{vMAX}^3	[N]	6680	6714	6700	8333	7500	6818	6000	5357	5000	7841	7573	7069	7854	7069	6426	5655	5049	4712
	v_{MAX}^3	[m/s]	1,4	1,6	1,7	1,5	1,7	1,8	2,1	2,3	2,5	1,5	1,7	1,8	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,7
	T_{2N}^1	[Nm]	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
	T_{2B}^1	[Nm]	167	188	201	225	225	225	225	225	225	208	225	225	225	225	225	225	225	225
	T_{2NOT}^1	[Nm]	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
	$P_{A MAX}$	[μm]	87	92	96	91	96	104	111	119	124	87	92	96	91	99	104	111	119	124
	$P_{R MAX}$	[μm]	42	47	51	46	51	56	63	71	76	42	47	51	46	51	56	63	71	76

Eine Erklärung zur Handhabung der Tabellen finden Sie auf den Seiten 4-7.

DIMENSIONEN



Modul m	[mm]	2			3					
Zähne z	[1]	25	28	30	18	20	22	25	28	30
A	[mm]	75			75					
b	[mm]	24			29					
b ₁	[mm]	25			30					
B	[mm]	110			110					
C	[mm]	147,5			147,5					
d ₀ gerade	[mm]	50	56	60	54	60	66	75	84	90
d ₀ schräg	[mm]	53,05	59,42	63,66	57,30	63,66	70,03	79,58	89,13	95,49
d _{k2}	[mm]	M8			M8					
E	[mm]	55			55					
g ₁	[mm]	10,5			10,5					
g ₂	[mm]	10,5			10,5					
h	[mm]	22			26					
H ₀ gerade	[mm]	47	50	52	53	56	59	64	68	71
H ₀ schräg	[mm]	48,53	51,71	53,83	54,65	57,83	61,01	65,79	70,56	73,75
i	[mm]	28			28					
L ₁₃	[mm]	100			100					
L ₁₅	[mm]	62,5			62,5					
o	[mm]	7,5			7,5					
q	[mm]	44			44					

MOTORANBAU

Flansch		V1	V2	V3	V4	V5
Wellen-Ø d ₁	[mm]	9	11	14	14	14
Wellenlänge l	[mm]	23	26	30	30	30
Vierkant u ₁	[mm]	55	75	75	90	90
Lochkreis-Ø v ₁	[mm]	63	75	75	95	100
Zentrier-Ø w ₁	[mm]	40	60	60	50	80
Gewinde 4x s ₁	[mm]	M5	M5	M5	M6	M6
f ₁	[mm]	184	194	194	197	197

¹ Für die Übersetzungen von 40 bis 75 gelten reduzierte Momente. Weitere technische Daten siehe Getriebedaten.

² Für Lagerlebensdauer- und Getriebewirkungsgrad-Berechnungen besuchen Sie www.gearfox.com.

³ Werte wurden bei einer Übersetzung von 15:1 ermittelt.

Sämtliche Werte gelten bei ausreichender Schmierung und gut eingestelltem Tragbild der Verzahnung. Zusätzliche Axialkräfte reduzieren die Drehmomente.

KS-TWINGEAR^{SYSTEM}

KS20



TECHNISCHE DATEN

GETRIEBE	Übersetzung i	[1]	15	20	25	30	40 ¹	50 ¹	60	75	
	n _{1MAX}	[min ⁻¹]	7000								
	n _{1N}	[min ⁻¹]	auf Anfrage								
	T _{2N} ¹	[Nm]	250				110		75		
	T _{2B} ¹	[Nm]	375				165		110		
	T _{2NOT} ¹	[Nm]	500				220		150		
	Gewicht	[kg]	16								
	η ²	[%]	>92							>90	

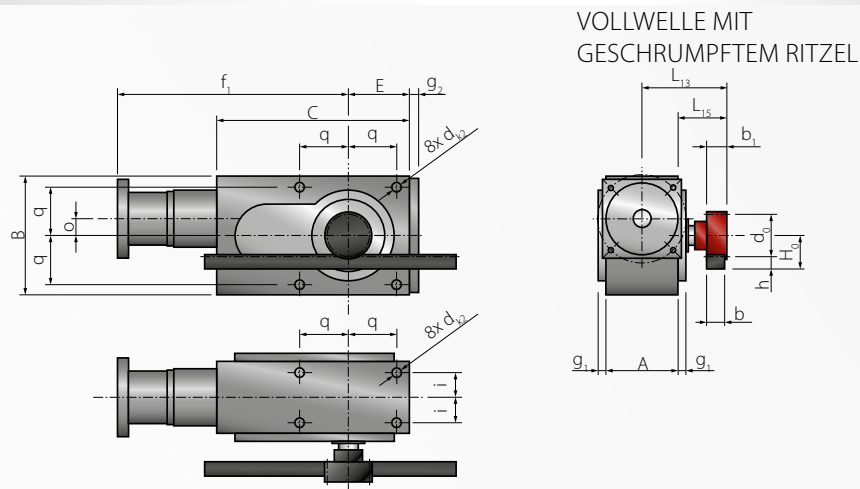
PROFESSIONAL	Modul m	[mm]	GERADE										SCHRÄG							
			3					4					3				4			
	Zähne z	[1]	20	22	25	28	18	20	22	25	28	20	22	25	28	18	20	22	25	28
	F _{vMAX} ³	[N]	8182	8056	7926	7778	9375	8523	7813	6944	6250	9647	9654	8764	7884	8887	8075	7399	6573	5913
	v _{MAX} ³	[m/s]	1,5	1,6	1,8	2,1	1,8	2,0	2,2	2,4	2,7	1,6	1,7	1,9	2,2	1,9	2,1	2,3	2,6	2,9
	T _{2N} ¹	[Nm]	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
	T _{2B} ¹	[Nm]	270	290	321	350	375	375	375	375	375	336	367	375	375	375	375	375	375	375
	T _{2NOT} ¹	[Nm]	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
	P _{A MAX}	[μm]	211	219	226	233	224	230	236	245	546	214	219	226	233	224	230	236	249	258
	P _{R MAX}	[μm]	46	51	58	65	56	62	68	77	86	46	51	58	65	56	62	68	77	86

ULTIMATE	Modul m	[mm]	GERADE										SCHRÄG							
			3					4					3				4			
	Zähne z	[1]	20	22	25	28	18	20	22	25	28	20	22	25	28	18	20	22	25	28
	F _{vMAX} ³	[N]	12500	11364	10000	8929	10417	9375	8523	7500	6696	11781	10710	9425	8415	9817	8836	8032	7069	6311
	v _{MAX} ³	[m/s]	1,5	1,6	1,8	2,1	1,8	2,0	2,2	2,4	2,7	1,6	1,7	1,9	2,2	1,9	2,1	2,3	2,6	2,9
	T _{2N} ¹	[Nm]	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
	T _{2B} ¹	[Nm]	375	375	375	375	375	375	375	375	375	375	375	375	375	375	375	375	375	375
	T _{2NOT} ¹	[Nm]	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
	P _{A MAX}	[μm]	99	107	114	121	112	118	124	133	434	102	107	114	121	112	118	124	137	146
	P _{R MAX}	[μm]	46	51	58	65	56	62	68	77	86	46	51	58	65	56	62	68	77	86

ULTIMATE ^{PLUS}	Modul m	[mm]	GERADE										SCHRÄG							
			3					4					3				4			
	Zähne z	[1]	20	22	25	28	18	20	22	25	28	20	22	25	28	18	20	22	25	28
	F _{vMAX} ³	[N]	12500	11364	10000	8929	10417	9375	8523	7500	6696	11781	10710	9425	8415	9817	8836	8032	7069	6311
	v _{MAX} ³	[m/s]	1,5	1,6	1,8	2,1	1,8	2,0	2,2	2,4	2,7	1,6	1,7	1,9	2,2	1,9	2,1	2,3	2,6	2,9
	T _{2N} ¹	[Nm]	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
	T _{2B} ¹	[Nm]	375	375	375	375	375	375	375	375	375	375	375	375	375	375	375	375	375	375
	T _{2NOT} ¹	[Nm]	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
	P _{A MAX}	[μm]	88	95	101	108	101	107	113	121	422	91	95	101	108	101	107	113	125	134
	P _{R MAX}	[μm]	43	47	53	60	51	57	63	71	80	43	47	53	60	51	57	63	71	80

Eine Erklärung zur Handhabung der Tabellen finden Sie auf den Seiten 4-7.

DIMENSIONEN



Modul m	[mm]	3				4				
Zähne z	[1]	20	22	25	28	18	20	22	25	28
A	[mm]	90				90				
b	[mm]	29				39				
b ₁	[mm]	30				40				
B	[mm]	140				140				
C	[mm]	180				180				
d ₀ gerade	[mm]	60	66	75	84	72	80	88	100	112
d ₀ schräg	[mm]	63,66	70,03	79,58	89,13	76,39	84,88	93,37	106,10	118,84
d _{k2}	[mm]	M10				M10				
E	[mm]	70				70				
g ₁	[mm]	13				13				
g ₂	[mm]	13				13				
h	[mm]	26				35				
H ₀ gerade	[mm]	56	59	63,5	68	71	75	79	85	91
H ₀ schräg	[mm]	57,83	61,01	65,79	70,56	73,20	77,44	81,69	88,05	94,42
i	[mm]	30				30				
L ₁₃	[mm]	115				115				
L ₁₅	[mm]	70				70				
o	[mm]	9				9				
q	[mm]	55				55				

MOTORANBAU

Flansch		V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7	V8
Wellen-Ø d ₁	[mm]	11	14	14	14	19	19	19	19
Wellenlänge l	[mm]	26	30	30	30	40	40	40	40
Vierkant u ₁	[mm]	75	75	90	90	90	90	115	115
Lochkreis-Ø v ₁	[mm]	75	75	95	100	95	100	130	115
Zentrier-Ø w ₁	[mm]	60	60	70	80	70	80	95	95
Gewinde 4x s ₁	[mm]	M5	M5	M6	M6	M8	M8	M8	M8
f ₁	[mm]	232	232	232	232	244	244	244	244

¹ Für die Übersetzungen von 40 bis 75 gelten reduzierte Momente. Weitere technische Daten siehe Getriebedaten.

² Für Lagerlebensdauer- und Getriebewirkungsgrad-Berechnungen besuchen Sie www.gearfox.com.

³ Werte wurden bei einer Übersetzung von 15:1 ermittelt.

Sämtliche Werte gelten bei ausreichender Schmierung und gut eingestelltem Tragbild der Verzahnung. Zusätzliche Axialkräfte reduzieren die Drehmomente.

KS-TWINGEAR^{SYSTEM}

KS30



TECHNISCHE DATEN

GETRIEBE	Übersetzung i	[1]	15	20	25	30	40 ¹	50 ¹	60	75
	n _{1MAX}	[min ⁻¹]	6000							
	n _{1N}	[min ⁻¹]	auf Anfrage							
	T _{2N} ¹	[Nm]	480				360		250	
	T _{2B} ¹	[Nm]	720				540		375	
	T _{2NOT} ¹	[Nm]	960				720		500	
	Gewicht	[kg]	27							
	η ²	[%]	>92							>90

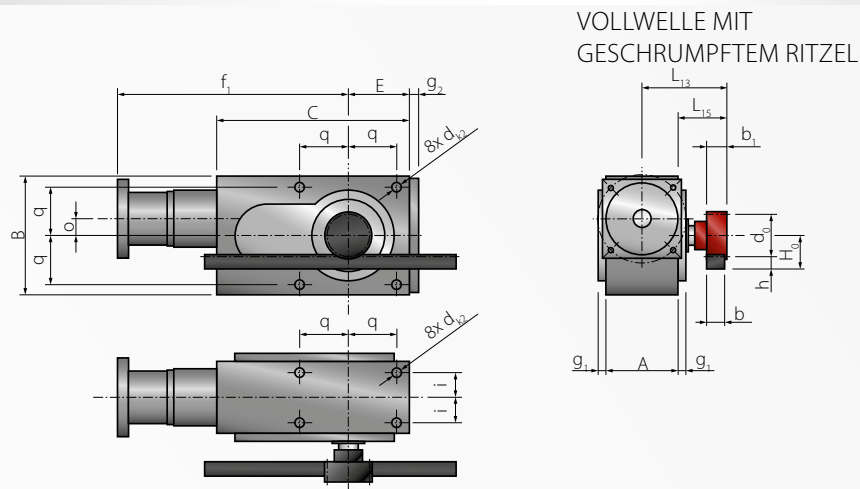
PROFESSIONAL	Modul m	[mm]	GERADE										SCHRÄG							
			4					5					4				5			
	Zähne z	[1]	20	22	25	28	18	20	22	25	28	20	22	25	28	18	20	22	25	28
	F_{vMAX}^3	[N]	16273	15000	13333	12000	14400	13091	12000	10667	9600	15503	14205	12620	11353	13650	12403	11364	10096	9083
	v_{MAX}^3	[m/s]	1,7	1,8	2,1	2,3	1,9	2,1	2,3	2,6	2,9	1,8	2,0	2,2	2,5	2,0	2,2	2,4	2,8	3,1
	T_{2N}^1	[Nm]	480	480	480	480	480	480	480	480	480	480	480	480	480	480	480	480	480	480
	T_{2B}^1	[Nm]	716	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720
	T_{2NOT}^1	[Nm]	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960
	$P_{A MAX}$	[μm]	224	229	238	250	255	262	269	279	290	224	229	242	250	255	262	269	279	290
	$P_{R MAX}$	[μm]	56	61	70	78	63	70	77	87	98	56	61	70	78	63	70	77	87	98

ULTIMATE	Modul m	[mm]	GERADE										SCHRÄG							
			4					5					4				5			
	Zähne z	[1]	20	22	25	28	18	20	22	25	28	20	22	25	28	18	20	22	25	28
	F_{vMAX}^3	[N]	18000	16364	14400	12857	16000	14400	13091	11520	10286	16965	15422	13572	12118	15080	13572	12338	10857	9694
	v_{MAX}^3	[m/s]	1,7	1,8	2,1	2,3	1,9	2,1	2,3	2,6	2,9	1,8	2,0	2,2	2,5	2,0	2,2	2,4	2,8	3,1
	T_{2N}^1	[Nm]	480	480	480	480	480	480	480	480	480	480	480	480	480	480	480	480	480	480
	T_{2B}^1	[Nm]	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720
	T_{2NOT}^1	[Nm]	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960
	$P_{A MAX}$	[μm]	112	117	126	138	127	134	141	151	162	112	117	130	138	127	134	141	151	162
	$P_{R MAX}$	[μm]	56	61	70	78	63	70	77	87	98	56	61	70	78	63	70	77	87	98

ULTIMATE ^{PLUS}	Modul m	[mm]	GERADE										SCHRÄG							
			4					5					4				5			
	Zähne z	[1]	20	22	25	28	18	20	22	25	28	20	22	25	28	18	20	22	25	28
	F_{vMAX}^3	[N]	18000	16364	14400	12857	16000	14400	13091	11520	10286	16965	15422	13572	12118	15080	13572	12338	10857	9694
	v_{MAX}^3	[m/s]	1,7	1,8	2,1	2,3	1,9	2,1	2,3	2,6	2,9	1,8	2,0	2,2	2,5	2,0	2,2	2,4	2,8	3,1
	T_{2N}^1	[Nm]	480	480	480	480	480	480	480	480	480	480	480	480	480	480	480	480	480	480
	T_{2B}^1	[Nm]	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720
	T_{2NOT}^1	[Nm]	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960
	$P_{A MAX}$	[μm]	101	106	114	126	112	118	124	134	144	101	106	118	126	112	118	124	134	144
	$P_{R MAX}$	[μm]	51	56	64	72	58	64	70	80	90	51	56	64	72	58	64	70	80	90

Eine Erklärung zur Handhabung der Tabellen finden Sie auf den Seiten 4-7.

DIMENSIONEN



Modul m	[mm]	4				5				
Zähne z	[1]	20	22	25	28	18	20	22	25	28
A	[mm]	110				110				
b	[mm]	39				49				
b ₁	[mm]	40				50				
B	[mm]	170				170				
C	[mm]	222				222				
d ₀ gerade	[mm]	80	88	100	112	90	100	110	125	140
d ₀ schräg	[mm]	84,88	93,37	106,10	118,84	95,49	106,10	116,71	132,63	148,54
d _{k2}	[mm]	M12				M12				
E	[mm]	85				85				
g ₁	[mm]	13				13				
g ₂	[mm]	13				13				
h	[mm]	35				34				
H ₀ gerade	[mm]	75	79	85	91	79	84	89	97	104
H ₀ schräg	[mm]	77,44	81,69	88,05	94,42	81,75	87,05	92,36	100,31	108,27
i	[mm]	37				37				
L ₁₃	[mm]	140				140				
L ₁₅	[mm]	85				85				
o	[mm]	14				14				
q	[mm]	67				67				

MOTORANBAU

Flansch		V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7	V8	V9
Wellen-Ø d ₁	[mm]	14	14	19	19	19	19	24	24	24
Wellenlänge l	[mm]	30	30	40	40	40	40	50	50	50
Vierkant u ₁	[mm]	90	90	90	115	115	115	115	140	140
Lochkreis-Ø v ₁	[mm]	100	95	100	130	115	130	130	165	165
Zentrier-Ø w ₁	[mm]	80	80	80	95	95	110	110	110	130
Gewinde 4x s ₁	[mm]	M6	M6	M6	M8	M8	M8	M10	M10	M10
f ₁	[mm]	281	281	281	281	281	281	291	291	291

¹ Für die Übersetzungen von 40 bis 75 gelten reduzierte Momente. Weitere technische Daten siehe Getriebedaten.

² Für Lagerlebensdauer- und Getriebewirkungsgrad-Berechnungen besuchen Sie www.gearfox.com.

³ Werte wurden bei einer Übersetzung von 15:1 ermittelt.

Sämtliche Werte gelten bei ausreichender Schmierung und gut eingestelltem Tragbild der Verzahnung. Zusätzliche Axialkräfte reduzieren die Drehmomente.



TECHNISCHE DATEN

GETRIEBE	Übersetzung i	[1]	15	20	25	30	40 ¹	50 ¹	60	75
	n _{1MAX}	[min ⁻¹]	5000							
	n _{1N}	[min ⁻¹]	auf Anfrage							
	T _{2N} ¹	[Nm]	950				700		475	
	T _{2B} ¹	[Nm]	1425				1050		710	
	T _{2NOT} ¹	[Nm]	1900				1400		950	
	Gewicht	[kg]	52							
	η ²	[%]	>92							>90

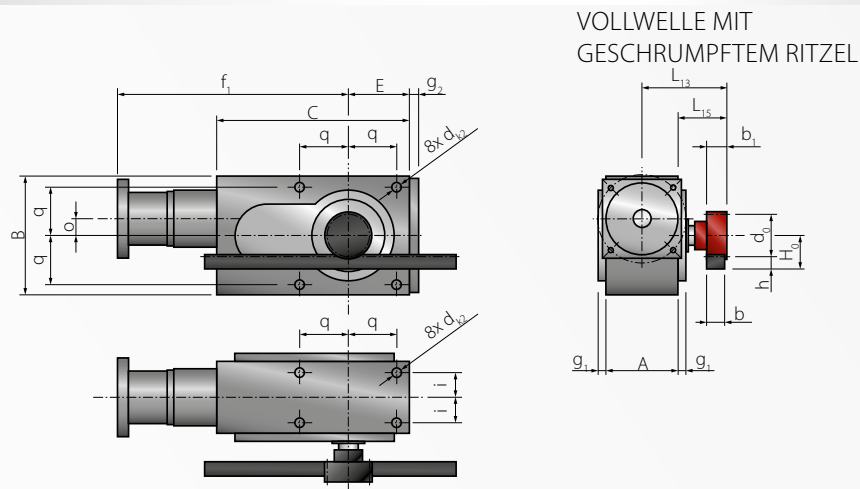
PROFESSIONAL	Modul m	[mm]	GERADE							SCHRÄG						
			4	5						4	5					
	Zähne z	[1]	30	18	20	22	25	28	30	30	18	20	22	25	28	30
	F _{vMAX} ³	[N]	16359	28500	25909	23750	21111	19000	17813	20011	27016	24547	22492	19982	17976	16848
	v _{MAX} ³	[m/s]	2,1	1,6	1,7	1,9	2,2	2,4	2,6	2,2	1,7	1,9	2,0	2,3	2,6	2,8
	T _{2N} ¹	[Nm]	910	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950
	T _{2B} ¹	[Nm]	1047	1425	1425	1425	1425	1425	1425	1354	1425	1425	1425	1425	1425	1425
	T _{2NOT} ¹	[Nm]	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900
	P _{A MAX}	[µm]	256	255	262	269	279	290	297	256	255	262	269	279	290	297
	P _{R MAX}	[µm]	84	63	70	77	87	98	105	84	63	70	77	87	98	105

ULTIMATE	Modul m	[mm]	GERADE							SCHRÄG						
			4	5						4	5					
	Zähne z	[1]	30	18	20	22	25	28	30	30	18	20	22	25	28	30
	F ³ _{vMAX}	[N]	23750	31667	28500	25909	22800	20357	19000	22384	29845	26861	24419	21488	19186	17907
	v ³ _{MAX}	[m/s]	2,1	1,6	1,7	1,9	2,2	2,4	2,6	2,2	1,7	1,9	2,0	2,3	2,6	2,8
	T ¹ _{2N}	[Nm]	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950
	T ¹ _{2B}	[Nm]	1425	1425	1425	1425	1425	1425	1425	1425	1425	1425	1425	1425	1425	1425
	T ¹ _{2NOT}	[Nm]	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900
	P ¹ _{A MAX}	[µm]	144	127	134	141	151	162	169	144	127	134	141	151	162	169
	P ¹ _{R MAX}	[µm]	84	63	70	77	87	98	105	84	63	70	77	87	98	105

ULTIMATE ^{PLUS}	Modul m	[mm]	GERADE							SCHRÄG						
			4	5						4	5					
	Zähne z	[1]	30	18	20	22	25	28	30	30	18	20	22	25	28	30
	F ³ _{vMAX}	[N]	23750	31667	28500	25909	22800	20357	19000	22384	29845	26861	24419	21488	19186	17907
	v ³ _{MAX}	[m/s]	2,1	1,6	1,7	1,9	2,2	2,4	2,6	2,2	1,7	1,9	2,0	2,3	2,6	2,8
	T ¹ _{2N}	[Nm]	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950
	T ¹ _{2B}	[Nm]	1425	1425	1425	1425	1425	1425	1425	1425	1425	1425	1425	1425	1425	1425
	T ¹ _{2NOT}	[Nm]	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900
	P _{A MAX}	[µm]	133	113	119	126	136	146	152	133	113	119	126	136	146	152
	P _{R MAX}	[µm]	79	59	65	72	82	92	98	79	59	65	72	82	92	98

Eine Erklärung zur Handhabung der Tabellen finden Sie auf den Seiten 4-7.

DIMENSIONEN



Modul m	[mm]	4	5					
Zähne z	[1]	30	18	20	22	25	28	30
A	[mm]	140	140					
b	[mm]	39	49					
b ₁	[mm]	40	50					
B	[mm]	210	210					
C	[mm]	275	275					
d ₀ gerade	[mm]	120	90	100	110	125	140	150
d ₀ schräg	[mm]	127,32	95,49	106,10	116,71	132,63	148,54	159,16
d _{k2}	[mm]	M16	M16					
E	[mm]	105	105					
g ₁	[mm]	16	16					
g ₂	[mm]	16	16					
h	[mm]	35	34					
H ₀ gerade	[mm]	95	79	84	89	97	104	109
H ₀ schräg	[mm]	98,66	81,75	87,05	92,36	100,31	108,27	113,58
i	[mm]	50	50					
L ₁₃	[mm]	174	174					
L ₁₅	[mm]	104	104					
o	[mm]	18	18					
q	[mm]	85	85					

MOTORANBAU

Flansch		V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7	V8
Wellen-Ø d ₁	[mm]	19	19	24	24	24	32	32	32
Wellenlänge l	[mm]	40	40	50	50	50	60	60	60
Vierkant u ₁	[mm]	115	115	115	140	140	140	190	190
Lochkreis-Ø v ₁	[mm]	115	130	130	165	165	165	215	215
Zentrier-Ø w ₁	[mm]	95	95	110	110	130	130	180	130
Gewinde 4x s ₁	[mm]	M8	M8	M8	M10	M10	M10	M12	M12
f ₁	[mm]	337	337	352	352	352	362	362	362

¹ Für die Übersetzungen von 40 bis 75 gelten reduzierte Momente. Weitere technische Daten siehe Getriebedaten.

² Für Lagerlebensdauer- und Getriebewirkungsgrad-Berechnungen besuchen Sie www.gearfox.com.

³ Werte wurden bei einer Übersetzung von 15:1 ermittelt.

Sämtliche Werte gelten bei ausreichender Schmierung und gut eingestelltem Tragbild der Verzahnung. Zusätzliche Axialkräfte reduzieren die Drehmomente.

KS-TWINGEAR^{SYSTEM}

KS40



TECHNISCHE DATEN

GETRIEBE	Übersetzung i	[1]	15	20	25	30	40 ¹	50 ¹	60	75
	n _{1MAX}	[min ⁻¹]	4000							
	n _{1N}	[min ⁻¹]	auf Anfrage							
	T _{2N} ¹	[Nm]	1750				1300		900	
	T _{2B} ¹	[Nm]	2625				1950		1350	
	T _{2NOT} ¹	[Nm]	3500				2600		1800	
	Gewicht	[kg]	75							
	n ²	[%]	>92							>90

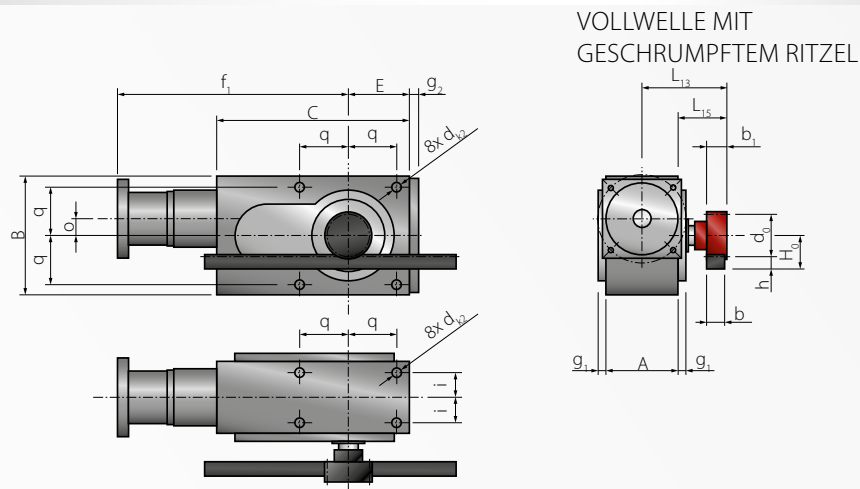
PROFESSIONAL	Modul m	[mm]	GERADE						SCHRÄG					
			5		6				5		6			
	Zähne z	[1]	28	30	22	25	28	30	28	30	22	25	28	30
	F _{vMAX} ³	[N]	31347	31175	36458	32407	29167	27344	33114	31037	34527	30674	27595	25864
	v _{MAX} ³	[m/s]	2,0	2,1	1,8	2,1	2,3	2,5	2,1	2,2	2,0	2,2	2,5	2,7
	T _{2N} ¹	[Nm]	1610	1650	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1750
	T _{2B} ¹	[Nm]	2351	2494	2625	2625	2625	2625	2625	2625	2625	2625	2625	2625
	T _{2NOT} ¹	[Nm]	3220	3300	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
	P _{A MAX}	[μm]	261	266	257	270	279	285	261	266	261	270	279	285
	P _{R MAX}	[μm]	69	74	65	74	83	89	69	74	65	74	83	89

ULTIMATE	Modul m	[mm]	GERADE						SCHRÄG					
			5		6				5		6			
	Zähne z	[1]	28	30	22	25	28	30	28	30	22	25	28	30
	F _{vMAX} ³	[N]	37500	35000	39773	35000	31250	29167	35343	32987	37485	32987	29452	27489
	v _{MAX} ³	[m/s]	2,0	2,1	1,8	2,1	2,3	2,5	2,1	2,2	2,0	2,2	2,5	2,7
	T _{2N} ¹	[Nm]	1610	1650	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1750
	T _{2B} ¹	[Nm]	2625	2625	2625	2625	2625	2625	2625	2625	2625	2625	2625	2625
	T _{2NOT} ¹	[Nm]	3220	3300	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
	P _{A MAX}	[μm]	133	138	129	142	151	157	133	138	133	142	151	157
	P _{R MAX}	[μm]	69	74	65	74	83	89	69	74	65	74	83	89

ULTIMATE ^{plus}	Modul m	[mm]	GERADE						SCHRÄG					
			5		6				5		6			
	Zähne z	[1]	28	30	22	25	28	30	28	30	22	25	28	30
	F _{vMAX} ³	[N]	37500	35000	39773	35000	31250	29167	35343	32987	37485	32987	29452	27489
	v _{MAX} ³	[m/s]	2,0	2,1	1,8	2,1	2,3	2,5	2,1	2,2	2,0	2,2	2,5	2,7
	T _{2N} ¹	[Nm]	1610	1650	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1750
	T _{2B} ¹	[Nm]	2625	2625	2625	2625	2625	2625	2625	2625	2625	2625	2625	2625
	T _{2NOT} ¹	[Nm]	3220	3300	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
	P _{A MAX}	[μm]	119	124	115	128	136	142	119	124	119	128	136	142
	P _{R MAX}	[μm]	65	70	61	70	78	84	65	70	61	70	78	84

Eine Erklärung zur Handhabung der Tabellen finden Sie auf den Seiten 4-7.

DIMENSIONEN



Modul m	[mm]	5		6			
Zähne z	[1]	28	30	22	25	28	30
A	[mm]	170		170			
b	[mm]	49		59			
b ₁	[mm]	50		60			
B	[mm]	240		240			
C	[mm]	322		322			
d ₀ gerade	[mm]	140	150	132	150	168	180
d ₀ schräg	[mm]	148,54	159,16	140,06	159,16	178,25	190,99
d _{k2}	[mm]	M16		M16			
E	[mm]	120		120			
g ₁	[mm]	16		16			
g ₂	[mm]	16		16			
h	[mm]	34		43			
H ₀ gerade	[mm]	104	109	109	118	127	133
H ₀ schräg	[mm]	108,27	113,58	113,03	122,58	132,13	138,49
i	[mm]	60		60			
L ₁₃	[mm]	214		214			
L ₁₅	[mm]	129		129			
o	[mm]	23		23			
q	[mm]	95		95			

MOTORANBAU

Flansch		V1	V2	V3	V4	V5	V6
Wellen-Ø d ₁	[mm]	24	24	32	32	32	38
Wellenlänge l	[mm]	50	50	60	60	60	80
Vierkant u ₁	[mm]	140	140	140	190	190	190
Lochkreis-Ø v ₁	[mm]	165	165	165	215	215	215
Zentrier-Ø w ₁	[mm]	110	130	130	180	130	180
Gewinde 4x s ₁	[mm]	M10	M10	M10	M12	M12	M12
f ₁	[mm]	395	395	400	400	400	415

¹ Für die Übersetzungen von 40 bis 75 gelten reduzierte Momente. Weitere technische Daten siehe Getriebedaten.

² Für Lagerlebensdauer- und Getriebewirkungsgrad-Berechnungen besuchen Sie www.gearfox.com.

³ Werte wurden bei einer Übersetzung von 15:1 ermittelt.

Sämtliche Werte gelten bei ausreichender Schmierung und gut eingestelltem Tragbild der Verzahnung. Zusätzliche Axialkräfte reduzieren die Drehmomente.

KS-TWINGEAR^{SYSTEM}

KS50



TECHNISCHE DATEN

GETRIEBE	Übersetzung i	[1]	15	20	25	30	40 ¹	50 ¹	60	75
	n _{1MAX}	[min ⁻¹]	4000							
	n _{1N}	[min ⁻¹]	auf Anfrage							
	T _{2N} ¹	[Nm]	3200				3200		2550	
	T _{2B} ¹	[Nm]	4800				4800		3825	
	T _{2NOT} ¹	[Nm]	6400				6400		5100	
	Gewicht	[kg]	115							
	n ²	[%]	>92						>90	

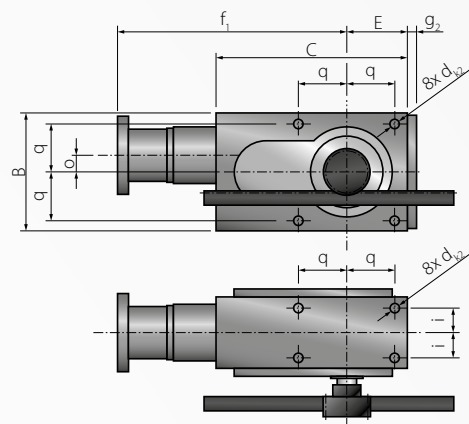
PROFESSIONAL	Modul m	[mm]	GERADE										SCHRÄG							
			6					8					6				8			
	Zähne z	[1]	18	20	22	25	28	18	20	22	25	18	20	22	25	28	18	20	22	25
	F _{vMAX} ³	[N]	50517	49379	49264	48975	48689	60000	54545	50000	44444	60257	55683	56032	56089	50459	56876	51678	47351	42067
	v _{MAX} ³	[m/s]	1,5	1,7	1,8	2,1	2,3	2,0	2,2	2,5	2,8	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,1	2,4	2,6	3,0
	T _{2N} ¹	[Nm]	2558	2792	3029	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3019	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200
	T _{2B} ¹	[Nm]	3031	3259	3547	3967	4382	4800	4800	4800	4800	3814	3879	4260	4800	4800	4800	4800	4800	4800
	T _{2NOT} ¹	[Nm]	6300	6300	6300	6300	6300	6300	6300	6300	6300	6301	6302	6303	6300	6300	6400	6400	6400	6400
	P _{A MAX}	[μm]	254	261	267	277	286	273	282	291	304	250	257	267	277	286	273	282	291	308
	P _{R MAX}	[μm]	58	65	71	81	90	77	86	95	108	58	65	71	81	90	77	86	95	108

ULTIMATE	Modul m	[mm]	GERADE										SCHRÄG							
			6					8					6				8			
	Zähne z	[1]	18	20	22	25	28	18	20	22	25	18	20	22	25	28	18	20	22	25
	F _{vMAX} ³	[N]	60185	58600	58788	59027	57143	66667	60000	54545	48000	75800	71251	68544	60318	53856	62832	56549	51408	45239
	v _{MAX} ³	[m/s]	1,5	1,7	1,8	2,1	2,3	2,0	2,2	2,5	2,8	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,1	2,4	2,6	3,0
	T _{2N} ¹	[Nm]	2821	3146	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200
	T _{2B} ¹	[Nm]	3250	3516	3880	4427	4800	4800	4800	4800	4800	4343	4536	4800	4800	4800	4800	4800	4800	4800
	T _{2NOT} ¹	[Nm]	6300	6300	6300	6300	6300	6301	6302	6303	6304	6300	6300	6300	6300	6300	6301	6302	6303	6304
	P _{A MAX}	[μm]	126	133	139	149	158	145	154	163	176	122	129	139	149	158	145	154	163	180
	P _{R MAX}	[μm]	58	65	71	81	90	77	86	95	108	58	65	71	81	90	77	86	95	108

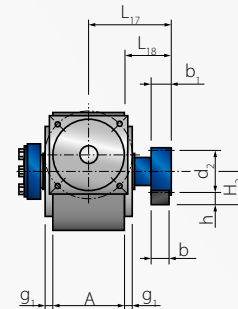
ULTIMATE ^{PLUS}	Modul m	[mm]	GERADE										SCHRÄG							
			6					8					6				8			
	Zähne z	[1]	18	20	22	25	28	18	20	22	25	18	20	22	25	28	18	20	22	25
	F _{vMAX} ³	[N]	60185	58600	58788	59027	57143	66667	60000	54545	48000	75800	71251	68544	60318	53856	62832	56549	51408	45239
	v _{MAX} ³	[m/s]	1,5	1,7	1,8	2,1	2,3	2,0	2,2	2,5	2,8	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,1	2,4	2,6	3,0
	T _{2N} ¹	[Nm]	2821	3146	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200
	T _{2B} ¹	[Nm]	3250	3516	3880	4427	4800	4800	4800	4800	4800	4343	4536	4800	4800	4800	4800	4800	4800	4800
	T _{2NOT} ¹	[Nm]	6300	6300	6300	6300	6300	6301	6302	6303	6304	6300	6300	6300	6300	6300	6301	6302	6303	6304
	P _{A MAX}	[μm]	113	119	125	134	144	131	139	148	160	109	115	125	134	144	134	142	151	167
	P _{R MAX}	[μm]	55	61	67	76	86	73	81	90	102	55	61	67	76	86	73	81	90	102

Eine Erklärung zur Handhabung der Tabellen finden Sie auf den Seiten 4-7.

DIMENSIONEN



RITZELWELLE MIT
SCHRUMPFSCHEIBE



Modul m	[mm]	6					8			
Zähne z	[1]	18	20	22	25	28	18	20	22	25
A	[mm]			210					210	
b	[mm]			59					79	
b ₁	[mm]			60					80	
B	[mm]			280					280	
C	[mm]			383					383	
d ₂ gerade	[mm]	108	120	132	150	168	144	160	176	200
d ₂ schräg	[mm]	114,59	127,32	140,06	159,16	178,25	152,79	169,77	186,74	212,21
d _{k2}	[mm]			M16					M16	
E	[mm]			140					140	
g ₁	[mm]			16					16	
g ₂	[mm]			23					23	
h	[mm]			43					43	
H ₂ gerade	[mm]	97	103	109	118	127	143	151	159	171
H ₂ schräg	[mm]	100,30	106,66	113,03	122,58	132,13	147,39	155,88	164,37	177,1
i	[mm]			75					75	
L ₁₇	[mm]			254					254	
L ₁₈	[mm]			149					149	
o	[mm]			32					32	
q	[mm]			110					110	

MOTORANBAU

Flansch		V1	V2	V3	V4
Wellen-Ø d ₁	[mm]	32	32	38	48
Wellenlänge l	[mm]	60	60	80	85
Vierkant u ₁	[mm]	190	190	190	260
Lochkreis-Ø v ₁	[mm]	215	215	215	300
Zentrier-Ø w ₁	[mm]	180	130	180	250
Gewinde 4x s ₁	[mm]	M12	M12	M12	M16
f ₁	[mm]	481	481	490	490

¹ Für die Übersetzungen von 40 bis 75 gelten reduzierte Momente. Weitere technische Daten siehe Getriebedaten.

² Für Lagerlebensdauer- und Getriebewirkungsgrad-Berechnungen besuchen Sie www.gearfox.com.

³ Werte wurden bei einer Übersetzung von 15:1 ermittelt.

Sämtliche Werte gelten bei ausreichender Schmierung und gut eingestelltem Tragbild der Verzahnung.

Die Kraftübertragung des Systems erfolgt durch den Einsatz einer Schrumpfscheibe. Zusätzliche Axialkräfte reduzieren die angeführten Drehmomente.

KS-TWINGEAR^{SYSTEM}

KS60



TECHNISCHE DATEN

GETRIEBE	Übersetzung i	[1]	15	20	25	30	40 ¹	50 ¹	60	75
	n _{1MAX}	[min ⁻¹]	3500							
	n _{1N}	[min ⁻¹]	auf Anfrage							
	T _{2N} ¹	[Nm]	5000				5000		4050	
	T _{2B} ¹	[Nm]	7500				7500		6075	
	T _{2NOT} ¹	[Nm]	10000				1000		8100	
	Gewicht	[kg]	190							
	η ²	[%]	>92						>90	

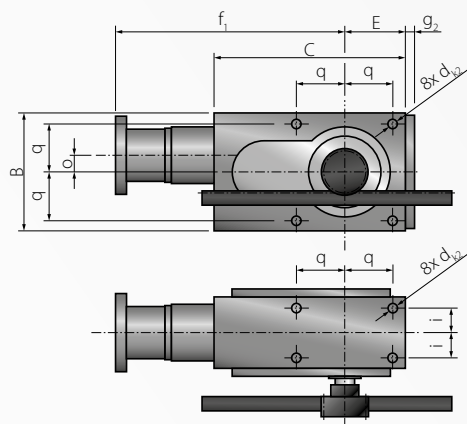
PROFESSIONAL	Modul m	[mm]	GERADE								SCHRÄG							
			8				10				8				10			
	Zähne z	[1]	18	20	22	25	18	20	22	25	18	20	22	25	18	20	22	25
	F _{vMAX} ³	[N]	89975	84420	78125	69444	75000	68182	62500	55556	88868	80747	73986	65730	71095	64598	59188	52584
	v _{MAX} ³	[m/s]	1,8	2,0	2,2	2,4	2,2	2,4	2,7	3,1	1,9	2,1	2,3	2,6	2,3	2,6	2,9	3,2
	T _{2N} ¹	[Nm]	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
	T _{2B} ¹	[Nm]	7198	7429	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500
	T _{2NOT} ¹	[Nm]	8900	8900	8900	8900	8900	8900	8900	8900	8900	8900	8900	8900	8900	8900	8900	8900
	P _{A MAX}	[μm]	250	257	263	272	268	276	283	295	250	257	263	276	288	296	303	315
	P _{R MAX}	[μm]	54	61	67	76	68	76	83	95	54	61	67	76	68	76	83	95

ULTIMATE	Modul m	[mm]	GERADE								SCHRÄG							
			8				10				8				10			
	Zähne z	[1]	18	20	22	25	18	20	22	25	18	20	22	25	18	20	22	25
	F _{vMAX} ³	[N]	104167	93750	85227	75000	83333	75000	68182	60000	98175	88357	80325	70686	78540	70686	64260	56549
	v _{MAX} ³	[m/s]	1,8	2,0	2,2	2,4	2,2	2,4	2,7	3,1	1,9	2,1	2,3	2,6	2,3	2,6	2,9	3,2
	T _{2N} ¹	[Nm]	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
	T _{2B} ¹	[Nm]	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500
	T _{2NOT} ¹	[Nm]	8900	8900	8900	8900	8900	8900	8900	8900	8900	8900	8900	8900	8900	8900	8900	8900
	P _{A MAX}	[μm]	122	129	135	144	140	148	155	167	122	129	135	148	144	152	159	171
	P _{R MAX}	[μm]	54	61	67	76	68	76	83	95	54	61	67	76	68	76	83	95

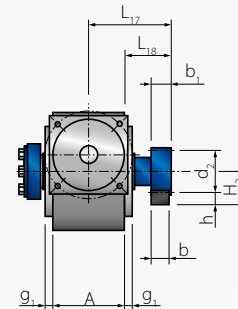
ULTIMATE ^{PLUS}	Modul m	[mm]	GERADE								SCHRÄG							
			8				10				8				10			
	Zähne z	[1]	18	20	22	25	18	20	22	25	18	20	22	25	18	20	22	25
	F _{vMAX} ³	[N]	104167	93750	85227	75000	83333	75000	68182	60000	98175	88357	80325	70686	78540	70686	64260	56549
	v _{MAX} ³	[m/s]	1,8	2,0	2,2	2,4	2,2	2,4	2,7	3,1	1,9	2,1	2,3	2,6	2,3	2,6	2,9	3,2
	T _{2N} ¹	[Nm]	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
	T _{2B} ¹	[Nm]	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500
	T _{2NOT} ¹	[Nm]	8900	8900	8900	8900	8900	8900	8900	8900	8900	8900	8900	8900	8900	8900	8900	8900
	P _{A MAX}	[μm]	108	114	119	128	125	132	139	149	111	117	122	135	128	135	142	152
	P _{R MAX}	[μm]	50	56	61	70	63	70	77	87	50	56	61	70	63	70	77	87

Eine Erklärung zur Handhabung der Tabellen finden Sie auf den Seiten 4-7.

DIMENSIONEN



RITZELWELLE MIT
SCHRUMPFSCHEIBE



Modul m	[mm]	8				10			
Zähne z	[1]	18	20	22	25	18	20	22	25
A	[mm]	240				240			
b	[mm]	79				99			
b ₁	[mm]	80				100			
B	[mm]	360				360			
C	[mm]	475				475			
d ₂ gerade	[mm]	144	160	176	200	180	200	220	250
d ₂ schräg	[mm]	152,79	169,77	186,74	212,21	190,99	212,21	233,43	265,26
d _{k2}	[mm]	M20				M20			
E	[mm]	180				180			
g ₁	[mm]	18				18			
g ₂	[mm]	25				25			
h	[mm]	71				71			
H ₂ gerade	[mm]	143	151	159	171	179	189	199	214
H ₂ schräg	[mm]	147,39	155,88	164,37	177,10	184,49	195,10	205,71	221,63
i	[mm]	80				80			
L ₁₇	[mm]	301				301			
L ₁₈	[mm]	181				181			
o	[mm]	38				38			
q	[mm]	140				140			

MOTORANBAU

Flansch		V1	V2	V3	V4
Wellen-Ø d ₁	[mm]	32	32	38	48
Wellenlänge l	[mm]	60	60	80	85
Vierkant u ₁	[mm]	190	190	190	260
Lochkreis-Ø v ₁	[mm]	215	215	215	300
Zentrier-Ø w ₁	[mm]	180	130	180	250
Gewinde 4x s ₁	[mm]	M12	M12	M12	M16
f ₁	[mm]	558	558	568	568

¹ Für die Übersetzungen von 40 bis 75 gelten reduzierte Momente. Weitere technische Daten siehe Getriebedaten.

² Für Lagerlebensdauer- und Getriebewirkungsgrad-Berechnungen besuchen Sie www.gearfox.com.

³ Werte wurden bei einer Übersetzung von 15:1 ermittelt.

Sämtliche Werte gelten bei ausreichender Schmierung und gut eingestelltem Tragbild der Verzahnung.

Die Kraftübertragung des Systems erfolgt durch den Einsatz einer Schrumpfscheibe. Zusätzliche Axialkräfte reduzieren die angeführten Drehmomente.



TECHNISCHE DATEN

GETRIEBE	Übersetzung i	[1]	15	20	25	30	40 ¹	50 ¹	60	75
	n _{1MAX}	[min ⁻¹]	3500							
	n _{1N}	[min ⁻¹]	auf Anfrage							
	T _{2N} ¹	[Nm]	7500				7500		5100	
	T _{2B} ¹	[Nm]	11250				11250		7650	
	T _{2NOT} ¹	[Nm]	15000				15000		10200	
	Gewicht	[kg]	300							
	η ²	[%]	>92							>90

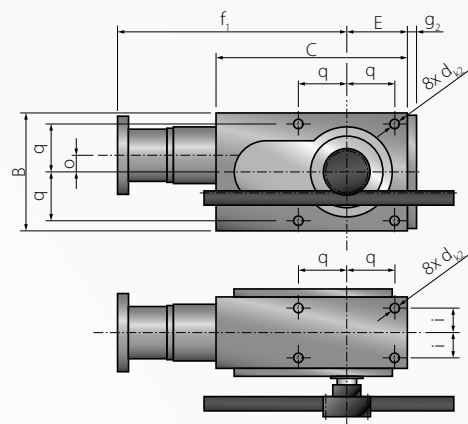
PROFESSIONAL			GERADE							SCHRÄG						
	Modul m	[mm]	8				10			8				10		
	Zähne z	[1]	18	20	22	25	18	20	22	18	20	22	25	18	20	22
	F _{vMAX} ³	[N]	89975	84420	84073	83519	112500	102273	93750	107199	103012	103718	98595	106642	96896	88783
	v _{MAX} ³	[m/s]	1,8	2,0	2,2	2,4	2,2	2,4	2,7	1,9	2,1	2,3	2,6	2,3	2,6	2,9
	T _{2N} ¹	[Nm]	6264	6731	7301	7500	7500	7500	7500	7351	7500	7500	7500	7500	7500	7500
	T _{2B} ¹	[Nm]	7198	7429	8071	9020	11250	11250	11250	9047	9568	10514	11250	11250	11250	11250
	T _{2NOT} ¹	[Nm]	13998	15000	15000	15000	15000	15000	15000	15000	15000	15000	15000	15000	15000	15000
	P _{A MAX}	[μm]	242	247	252	260	258	260	266	242	247	252	264	278	284	290
	P _{R MAX}	[μm]	46	51	56	64	58	64	70	46	51	56	64	58	64	70

			GERADE							SCHRÄG						
ULTIMATE	Modul m	[mm]	8				10			8				10		
	Zähne z	[1]	18	20	22	25	18	20	22	18	20	22	25	18	20	22
	F_{vMAX}^3	[N]	104792	105000	105330	105720	125000	112500	102273	132012	127706	120487	106029	117810	106029	96390
	v_{MAX}^3	[m/s]	1,8	2,0	2,2	2,4	2,2	2,4	2,7	1,9	2,1	2,3	2,6	2,3	2,6	2,9
	T_{2N}^1	[Nm]	6662	7346	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500
	T_{2B}^1	[Nm]	7545	8400	9269	10572	11250	11250	11250	10085	10840	11250	11250	11250	11250	11250
	T_{2NOT}^1	[Nm]	14061	15000	15000	15000	15000	15000	15000	15000	15000	15000	15000	15000	15000	15000
	$P_{A MAX}$	[μm]	114	119	124	132	130	132	138	114	119	124	136	134	140	146
	$P_{R MAX}$	[μm]	46	51	56	64	58	64	70	46	51	56	64	58	64	70

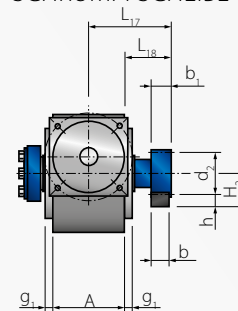
ULTIMATE ^{PLUS}	Modul m	[mm]	GERADE							SCHRÄG						
			8				10			8				10		
	Zähne z	[1]	18	20	22	25	18	20	22	18	20	22	25	18	20	22
	F _{vMAX} ³	[N]	104792	105000	105330	105720	125000	112500	102273	132012	127706	120487	106029	117810	106029	96390
	v _{MAX} ³	[m/s]	1,8	2,0	2,2	2,4	2,2	2,4	2,7	1,9	2,1	2,3	2,6	2,3	2,6	2,9
	T _{2N} ¹	[Nm]	6662	7346	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500
	T _{2B} ¹	[Nm]	7545	8400	9269	10572	11250	11250	11250	10085	10840	11250	11250	11250	11250	11250
	T _{2NOT} ¹	[Nm]	14061	15000	15000	15000	15000	15000	15000	15000	15000	15000	15000	15000	15000	15000
	P _{A MAX}	[µm]	100	105	109	116	117	119	125	103	108	112	123	117	123	129
	P _{R MAX}	[µm]	42	47	51	58	52	58	64	42	47	51	58	52	58	64

Eine Erklärung zur Handhabung der Tabellen finden Sie auf den Seiten 4-7.

DIMENSIONEN



RITZELWELLE MIT
SCHRUMPFSCHEIBE



Modul m	[mm]	8				10		
Zähne z	[1]	18	20	22	25	18	20	22
A	[mm]	280				280		
b	[mm]	79				99		
b ₁	[mm]	80				100		
B	[mm]	450				450		
C	[mm]	585				585		
d ₂ gerade	[mm]	144	160	176	200	180	200	220
d ₂ schräg	[mm]	152,79	169,77	186,74	212,21	190,99	212,21	233,43
d _{k2}	[mm]	M20				M20		
E	[mm]	225				225		
g ₁	[mm]	18				18		
g ₂	[mm]	25				25		
h	[mm]	71				89		
H ₂ gerade	[mm]	143	151	159	171	179	189	199
H ₂ schräg	[mm]	147,39	155,88	164,37	177,10	184,49	195,10	205,71
i	[mm]	90				90		
L ₁₇	[mm]	341				341		
L ₁₈	[mm]	201				201		
o	[mm]	42				42		
q	[mm]	175				175		

MOTORANBAU

Flansch		VX
Wellen-Ø d ₁	[mm]	Auf Anfrage
Wellenlänge l	[mm]	
Vierkant u ₁	[mm]	
Lochkreis-Ø v ₁	[mm]	
Zentrier-Ø w ₁	[mm]	
Gewinde 4x s ₁	[mm]	
f ₁	[mm]	

¹ Für die Übersetzungen von 40 bis 75 gelten reduzierte Momente. Weitere technische Daten siehe Getriebedaten.

² Für Lagerlebensdauer- und Getriebewirkungsgrad-Berechnungen besuchen Sie www.gearfox.com.

³ Werte wurden bei einer Übersetzung von 15:1 ermittelt.

Sämtliche Werte gelten bei ausreichender Schmierung und gut eingestelltem Tragbild der Verzahnung.

Die Kraftübertragung des Systems erfolgt durch den Einsatz einer Schrumpfscheibe. Zusätzliche Axialkräfte reduzieren die angeführten Drehmomente.

KS-TWINGEAR^{SYSTEM}

BESTELLSCHLÜSSEL



KS50 - PRO - 025 - 1 3 2 04 - SG 020 17

Getriebegröße

KS10KS-TwinGear KS10
KS20KS-TwinGear KS20
KS30KS-TwinGear KS30
KS35KS-TwinGear KS35
KS40KS-TwinGear KS40
KS50KS-TwinGear KS50
KS60KS-TwinGear KS60
KS70KS-TwinGear KS70

Präzisionsklasse

PRO.....Professional
ULT.....Ultimate
ULP.....Ultimate^{PLUS}

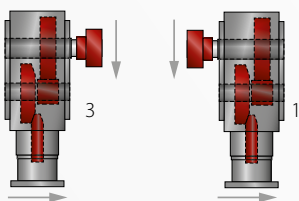
Übersetzung

015..... $i = 15^1$
040..... $i = 40^1$
etc.

¹ vorhandene Übersetzungen
zweistufig
15, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 75

Drehsinn / Lage Ritzel

1.....Ritzel an Seite 1
3.....Ritzel an Seite 3



Eintriebsdrehzahl max.

1..... $< 250 \text{ min}^{-1}$
2..... $< 1000 \text{ min}^{-1}$
3..... $< 2000 \text{ min}^{-1}$
4..... $< 3500 \text{ min}^{-1}$
5..... $\geq 3500 \text{ min}^{-1}$

Zähnezahl Ritzel

18, 20,, 28, 30²
² verfügbare Zähnezahlen
siehe Katalogseiten
Weitere Zähnezahlen auf Anfrage

Modul

020.....Modul 2
030.....Modul 3
040.....Modul 4
...
100.....Modul 10

Ritzel

SG.....Ritzel gerade
SS.....Ritzel schräg
RG.....Ritzelwelle gerade
RS.....Ritzelwelle schräg

Motoranbau

04.....V4 (V1...V9³, VX⁴)

³ verfügbare Flansche
siehe Katalogseiten
⁴ weitere Flanschmaße auf Anfrage

Einbaulage

1.....MP1
2.....MP2
3.....MP3
4.....MP4
5.....MP5
6.....MP6

